



【場所/PLACE】 今出川キャンパス 扶桑館2階 国際交流ラウンジ INTERNATIONAL COMMUNITY LOUNGE, 2ND FLOOR OF FUSOKAN, IMADEGAWA CAMPUS





【定員/CAPACITY】本学学生 60名 60 DOSHISHA STUDENTS

【**申込方法/HOW TO APPLY**】 *QR*コードをスキャンまた は下記申込*URL*にアクセスしてお申し込みください。

https://forms.office.com/r/9HnXW1nyuV





【申し込み締切 APPLICATION DEADLINE】 4月16日(水) 15:00 APRIL 16TH(WED.) 15:00

特別な配慮をご希望の方は、原則として4月14日(月)までにご希望の内容をji

e special accommodations such as text interpretation, sign language interpretation, venue guidance, us of your request to ji-sied@mail.doshisha.ac.jp by e-mail by April 14th (Mon.) at the latest.

your request and make every effort to accommodate it as much as possible.

